KYOCERA

Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO.., ⌀ D / Anzahl Schneiden Z: 28/2mm

Bestelldaten

Bestellnummer	222060 28/2
GTIN	4960664712465
Artikelklasse	25O

Beschreibung

Beschreibung:
Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.
Verwendung:
Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Aufnahmegewinde M	M12
Schneiden-⌀ D_C	28 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	1,5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattengröße	10
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
⌀ D_3	11 mm

Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{max}	10,4 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	39 mm
Rampingwinkel α_{max}	1,98 Grad
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	54 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717