



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 28/2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222060 28/2
GTIN	4960664712465
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Aufnahmegewinde M	M12
Schneiden-Ø D _c	28 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,5 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Wendeplattengröße	10
maximale Schnitttiefe a _{p max} bei LD Geometrie	3,5 mm
Ø D ₃	11 mm

Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{max}	10,4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	39 mm
Rampingwinkel α_{max}	1,98 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	54 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------