KYOCERA

Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO.., ⌀ D / Anzahl Schneiden Z: 100/6mm

Bestelldaten

Bestellnummer	222065 100/6
GTIN	4960664707768
Artikelklasse	25O

Beschreibung

Beschreibung:
Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.
Verwendung:
Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Schneiden-⌀ D_C	100 mm
Aufnahmebohrungs-⌀	32 mm
Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	2 mm
Gesamtlänge L_{ges}	63 mm

Wendeplattengröße	14
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$ bei LD Geometrie	5 mm
∅ D_3	76 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	176 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	198 mm
Rampinglänge L für α_{max}	75 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,28 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229719