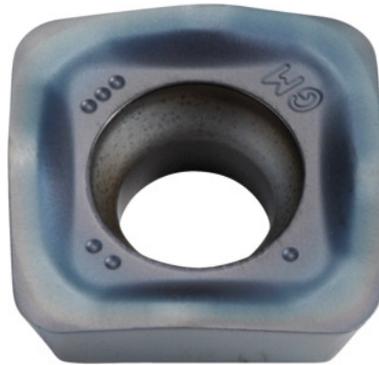




Fräs-Wendeschneidplatte SOMT....20ER-GM, für Hochvorschubfräser, PR1535, Typ: 14



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 222072 14 |
| GTIN | 4960664708239 |
| Artikelklasse | 25A |

Beschreibung

Ausführung:

4-Schneiden Wendepatte mit konvexen Schneidkanten für geringe Schnittkräfte.

Verwendung:

Die **GM-Geometrie** ist 1. Wahl für die allgemeine Bearbeitung.

Hinweis:

Einsatzrichtwerte für $a_e = 0,3 \times D$.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Vorschub f_z pro Zahn | 0,5 – 1,8 mm |
| Typ | INOX |
| Programmierradius bei $a_{p \max}$ | 3,5 mm |
| Eckenradius | 2 mm |
| Plattenstärke E | 5,56 mm |
| Wendeplattengröße | 14 |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte | SOMT140520ER-GM |
| Sorte | PR1535 |
| Schneidstoff | HM |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|------------------------------|------------------|----------------|----------|
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 120 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | S |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |