



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/2Lmm



Bestelldaten

Bestellnummer	222050 25/2L
GTIN	4960664707577
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattengröße	10
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Schneiden-Ø D _c	25 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Ø D ₃	8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	200 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,5 mm
Schaft-Ø D _s h6	25 mm
Auskraglänge L ₁	120 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max} bei LD Geometrie	3,5 mm

Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	33 mm
Rampingwinkel α_{\max}	2,79 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	7,4 mm
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Zylinderschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------