



## Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/7mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	222065 100/7
GTIN	4960664707775
Artikelklasse	250

### Beschreibung

#### Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

#### Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

### Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)
Wendeplattengröße	14
Gesamtlänge $L_{ges}$	63 mm
Ø $D_3$	76 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1405

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$	2 mm
Schneiden-Ø $D_c$	100 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	5 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	176 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	198 mm
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	75 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	0,28 Grad
Einstellwinkel $\kappa$	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

## Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------