



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 63/5Smm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 63/5S
GTIN	4960664707669
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Ø D ₃	46 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Wendeplattengröße	10
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,5 mm

Wendeplattenschraube	229718 (15IP; 3,5 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p,max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	63 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	109 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	124 mm
Rampinglänge L für α_{max}	45,4 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,45 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229718
---------------	--------