



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4Lmm



Bestelldaten

Bestellnummer	222050 40/4L
GTIN	4960664707614
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskräglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

Wendeplattengröße	10
Schneiden-Ø D _c	40 mm
Schaft-Ø D _s h6	32 mm
Ø D ₃	23 mm
Gesamtlänge L _{ges}	250 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Auskräglänge L ₁	50 mm
passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,5 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	3,5 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	63 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,92 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	22,4 mm
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Zylinderschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------