



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Bohrung, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 125/7mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222065 125/7
GTIN	4960664707782
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SOMT1405
Aufnahmebohrungs-Ø	40 mm
Wendeplattenschraube	229719 (20IP; 4,5 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2 mm
Gesamtlänge L_{ges}	63 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\max}$ bei LD Geometrie	5 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	125 mm
Wendeplattengröße	14
$\varnothing D_3$	101 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	226 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	248 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	100 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,21 Grad
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229719
---------------	--------