



Hochvorschubfräser MFH Harrier mit Gewinde, für Wendeschneidplatten SO., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/3mm



Bestelldaten

Bestellnummer	222060 32/3
GTIN	4960664712489
Artikelklasse	250

Beschreibung

Beschreibung:

Der Hochvorschubfräser MFH Harrier ermöglicht kurze Bearbeitungszeiten durch hohe Vorschubwerte mit hohen Schnitttiefen. Die Kombination aus konvexen Schneidkanten und dem Anstellwinkel reduzieren die Schnittkraft und minimieren die Vibrationsneigung.

Verwendung:

Zur Produktivitätssteigerung beim Plan-, Taschen- und Nutfräsen. Große Auskraglängen beim Tauchfräsen sind durch die geringe Schnittkraft kein Problem.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	SOMT1004
Aufnahmegewinde M	M16
Wendeplattenschraube	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø D ₃	15 mm
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Schneiden-Ø D _c	32 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,5 mm
Wendeplattengröße	10
maximale Schnitttiefe a _{p max} bei LD Geometrie	3,5 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α_{\max}	14,4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	47 mm
Rampingwinkel α_{\max}	1,43 Grad
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229717
---------------	--------