

**Garant**
**Spiralbohrer überlang HSS N, unbeschichtet, Ø DC h8 × Gesamtlänge L:  
6,9X225mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	116245 6,9X225
GTIN	4067263669470
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit präzisiertem Spitzenanschliff.

Vaporisierter Hochleistungsbohrer zum Bohren von besonders tiefen Löchern. Unbedingt **auf häufige Spanentleerung achten.**

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Hinweis:**

Passende NC-Anbohrer Nr. 112103, 112110 und 112160 mit **120° Spitzenwinkel** für erhöhte Prozesssicherheit

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	155 mm
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	144,7 mm
Norm	DIN 1869
Toleranz Nenn-Ø	h8
Vorschub f in Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Spitzenwinkel	118 Grad
Gesamtlänge L	225 mm
Nenn-Ø $D_c$	6,9 mm

Schaft	Zylinderschaft
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,9 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS
Typ	N
Spiralwinkel	38 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	32 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	P
GG(G)	geeignet	18 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		