

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	134260 M10
GTIN	4067263830405
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten sorgen für **optimale Spanevakuierung** und **Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten.**
- **Kurze Anschnittform E.**

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	30 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	10 mm
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	HSS E PM

Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N

Öl	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet