

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	131110 M20
GTIN	4067263829997
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.
Extra lange Spannuten und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefe bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	2,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	80 mm
Gewinde-Ø	20 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	M
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	17,5 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Gesamtlänge L	160 mm

Gewindegröße	M20
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Norm	Werksnorm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet