

**Garant****GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, M: M10****Bestelldaten**

Bestellnummer	131110 M10
GTIN	4067263829959
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**High-Performance Gewindebohrer**, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.  
**Extra lange Spannuten** und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefe bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	M
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewindegröße	M10
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gesamtlänge L	115 mm

Gewindetiefe	40 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

