

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	131110 M12
GTIN	4067263829966
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.
Extra lange Spannuten und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefe bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	48 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	115 mm
Gewindeart	M
Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gewindesteigung	1,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	12 mm

Gewindegröße	M12
Kernloch-Ø	10,2 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet