

Garant
GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, G: G1/2

Bestelldaten

Bestellnummer	137310 G1/2
GTIN	4067263830658
Artikelklasse	111

Beschreibung
Ausführung:

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten für **optimale Spanevakuierung** und **Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten.**
- **Kurze Anschnittform E.**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	14
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	12 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Schaft-Ø D _s	16 mm
Anzahl Spannuten	4

Kernloch-Ø	19 mm
Gewindegröße	G1/2
Gewindetiefe	52,4 mm
Gewinde-Ø	20,96 mm
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Serie	Master Tap
Beschichtung	DLC
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Toleranzklasse	ISO 228
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5xD bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Schafttoleranz	h9
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N

PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		