

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer extra lang, DLC, M: M6****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 134265 M6 |
| GTIN | 4067263830474 |
| Artikelklasse | 111 |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit extra langem Schaft.

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten sorgen für **optimale Spanevakuierung** und **Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten.**
- **Kurze Anschnittform E.**

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|-----------|
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Gesamtlänge L | 160 mm |
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm |
| Gewinde-Ø | 6 mm |
| Gewindeart | M |
| Gewindetiefe | 18 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Norm | Werksnorm |

| | |
|----------------------------|---|
| Gewindesteigung | 1 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Kernloch-Ø | 5 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |
| Anschnittform | E |
| Spiralwinkel | 45 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Spiralwinkel-Eigenschaft | ungleich |
| Farbring | gelb |
| Serie | Master Tap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 35 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 20 m/min | N |
| PMMA Acryl | bedingt geeignet | 20 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 18 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 18 m/min | N |
| Cu | geeignet | 18 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 25 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| Öl | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |