

**Garant****GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer extra lang, DLC, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	131115 M16
GTIN	4067263830061
Artikelklasse	11I

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E PM
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	Werksnorm
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindegröße	M16
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gewindetiefe	64 mm
Gewindeart	M
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13

Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		