

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer extra lang, DLC, M: M20****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131115 M20 |
| GTIN | 4067263830078 |
| Artikelklasse | 11I |

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|------------|
| Gewindeart | M |
| Norm | Werksnorm |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Gewindegröße | M20 |
| Schaft-Ø D _s | 16 mm |
| Gewinde-Ø | 20 mm |
| Toleranzklasse | ISO 2X 6HX |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Kernloch-Ø | 17,5 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 12 mm |
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Gewindetiefe | 80 mm |
| Gewindesteigung | 2,5 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | DIN 13 |

| | |
|----------------------------|---|
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 4×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring | gelb |
| Serie | Master Tap |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu | geeignet | 35 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 32 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 20 m/min | N |
| PMMA Acryl | bedingt geeignet | 20 m/min | N |
| PA 66 | bedingt geeignet | 18 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 18 m/min | N |
| Cu | geeignet | 18 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 25 m/min | N |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |