

**Garant****GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	133260 G1
GTIN	4067263830221
Artikelklasse	11I

**Beschreibung****Ausführung:****High-Performance Gewindebohrer**, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen**

**Verwendung:****Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	20 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kernloch-Ø	30,75 mm
Gewindetiefe	99,75 mm
Gewindegröße	G1
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2,309 mm

Gänge pro Zoll	11
Gewinde-Ø	33,25 mm
Serie	Master Tap
Beschichtung	DLC
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Toleranzklasse	ISO 228
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet