

**Garant****GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, MF: 16X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	136230 16X1,5
GTIN	4067263830627
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**High-Performance Gewindebohrer**, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten sorgen für **optimale Spanevakuierung** und **Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten**
- **Kurze Anschnittform E**

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindegröße	M16×1,5
Kernloch-Ø	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindetiefe	48 mm

Norm	Werksnorm
Gewindeart	MF
Gesamtlänge L	125 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N

CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		