

Garant
GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, MF: 10X1

Bestelldaten

Bestellnummer	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Artikelklasse	11I

Beschreibung
Ausführung:

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.
Extra lange Spannuten und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefen bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	9 mm
Gewindetiefe	40 mm
Gewindegröße	M10×1
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindesteigung	1 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Gewindeart	MF
Anzahl Spannuten	3
Norm	Werksnorm

Anzahl Schneiden Z	3
Schneidstoff	HSS E PM
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

