

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, MF: 12X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	132810 12X1
GTIN	4067263830146
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.
Extra lange Spannuten und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefen bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	12 mm
Kernloch-Ø	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schaft-Vierkant □	7 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	MF
Gewindesteigung	1 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	M12x1

Norm	Werksnorm
Gewindetiefe	48 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet