

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, G: G3/4****Bestelldaten**

Bestellnummer	133260 G3/4
GTIN	4067263830214
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	20 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Gänge pro Zoll	14
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gewindetiefe	79,32 mm
Gewinde-Ø	26,44 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	24,5 mm
Gewindegröße	G3/4
Gesamtlänge L	140 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Serie	Master Tap
Beschichtung	DLC
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Toleranzklasse	ISO 228
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet