

Garant

GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze, DLC, EG-M: EG-M3



Bestelldaten

Bestellnummer	138205 EG-M3
GTIN	4067263830696
Artikelklasse	111

Beschreibung

Ausführung:

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten sorgen für **optimale Spanevakuierung und Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten.**
- **Kurze Anschnittform E.**

Verwendung:

Zur Herstellung von Aufnahme­gewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewinde­einsätze STI** (Screw Thread Insert).

Hinweis:

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

Technische Beschreibung

Gewindegröße	M3
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Gewinde-Ø	3 mm
Schaft-Ø D _s	4,5 mm
Norm	Werksnorm
Schneidstoff	HSS E PM

Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	6HX mod.
Gesamtlänge L	63 mm
Gewindetiefe	9 mm
Kernloch-Ø	3,15 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,5 mm
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Beschichtung	DLC
Gewindeart	EG-M
Flankenwinkel	60 Grad
Anschnittform	E
Spiralwinkel	45 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N

PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		