

**Garant****GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, MF: 12X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Artikelklasse	111

**Beschreibung****Ausführung:**

**High-Performance Gewindebohrer**, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.  
**Extra lange Spannuten** und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefen bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	10,5 mm
Gewinde-Ø	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindegröße	M12x1,5
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Anzahl Spannuten	3
Norm	Werksnorm
Anzahl Schneiden Z	3

Gesamtlänge L	110 mm
Gewindeart	MF
Gewindetiefe	48 mm
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet