

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, G: G3/8****Bestelldaten**

Bestellnummer	133260 G3/8
GTIN	4067263830191
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindesteigung	1,337 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Kernloch-Ø	15,25 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewinde-Ø	16,66 mm
Gewindegröße	G3/8
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	49,98 mm

Gänge pro Zoll	19
Serie	Master Tap
Beschichtung	DLC
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Toleranzklasse	ISO 228
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet