

**Garant**
**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer für Drahtgewinde-Einsätze, DLC, EG-M: EG-M5**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 138205 EG-M5  |
| GTIN          | 4067263830719 |
| Artikelklasse | 111           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**High-Performance Gewindebohrer**, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**. **Dynamische Drallsteigung** der Spannuten sorgen für **optimale Spanevakuierung und Prozesssicherheit**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Dynamische Drallsteigung der Spannuten.**
- **Kurze Anschnittform E.**

**Verwendung:**

Zur Herstellung von Aufnahmegewinde EG nach metrischem ISO-Gewinde **DIN 8140** für **Draht-Gewindeeinsätze STI** (Screw Thread Insert).

**Hinweis:**

Bitte unbedingt den **Kernloch-Vorbohr-Ø** (siehe Tabelle) **beachten!**

**Technische Beschreibung**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Anzahl Schneiden Z      | 3        |
| Anzahl Spannuten        | 3        |
| Toleranzklasse          | 6HX mod. |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm     |
| Schaft-Vierkant □       | 4,9 mm   |
| Gewindegröße            | M5       |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schneidstoff               | HSS E PM  |
| Gewinde-Ø                  | 5 mm  |
| Gewindetiefe               | 15 mm   |
| Gesamtlänge L              | 80 mm   |
| Kernloch-Ø                 | 5,25 mm   |
| Norm                       | Werksnorm   |
| Gewindesteigung            | 0,8 mm  |
| Spiralwinkel-Eigenschaft   | ungleich  |
| Beschichtung               | DLC   |
| Gewindeart                 | EG-M  |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Anschnittform              | E   |
| Spiralwinkel               | 45 Grad   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                 |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Grundloch                                 |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung |
| Farbring                   | gelb  |
| Serie                      | Master Tap  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu               | geeignet         | 35 m/min       | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet         | 32 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet         | 20 m/min       | N        |
| PMMA Acryl        | bedingt geeignet | 20 m/min       | N        |

|              |                  |          |   |
|--------------|------------------|----------|---|
| PA 66        | bedingt geeignet | 18 m/min | N |
| PEEK         | geeignet         | 18 m/min | N |
| Cu           | geeignet         | 18 m/min | N |
| CuZn         | geeignet         | 25 m/min | N |
| Öl           | geeignet         |          |   |
| nass maximal | geeignet         |          |   |
| nass minimal | geeignet         |          |   |