

Garant**GARANT Master Tap Alu Maschinen-Gewindebohrer, DLC, MF: 16X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	132810 16X1,5
GTIN	4067263830177
Artikelklasse	111

Beschreibung**Ausführung:**

High-Performance Gewindebohrer, speziell entwickelt für **Aluminium- und NE-Legierungen**.
Extra lange Spannuten und Halslänge für nutzbare **Gewindetiefen bis 4xD**.

- **HSS-E-PM Schneidstoff für hohe Schneidkantenstabilität.**
- **Ultraglatte DLC Beschichtung für Verschleißfestigkeit und Vermeidung von Kaltaufschweißungen.**
- **Extra lange Spanraumgeometrie.**

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	130 mm
Kernloch-Ø	14,5 mm
Schneidstoff	HSS E PM
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindegröße	M16×1,5
Gewindetiefe	64 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gewindeart	MF

Norm	Werksnorm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	DLC
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 4xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Serie	Master Tap
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu	geeignet	35 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	32 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	20 m/min	N
PMMA Acryl	bedingt geeignet	20 m/min	N
PA 66	bedingt geeignet	18 m/min	N
PEEK	geeignet	18 m/min	N
Cu	geeignet	18 m/min	N
CuZn	geeignet	25 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

nass minimal

geeignet