

**Garant**
**Hartmetalleinsätze zum Axialeinstecken links,  $\varnothing$  Dmin Einstich D1/D2:  
7/12mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	274057 7/12
GTIN	4067263036579
Artikelklasse	21L

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit Innenkühlung und zusätzlicher Freiflächenkühlung.

**Achtung:**

Bestellgröße = minimaler Einstich- $\varnothing$ .

Größere Einstich- $\varnothing$  sind ohne Modifikation möglich.

$D_1 = D_{\min}$  Innen- $\varnothing$ .

$D_2 = D_{\min}$  Außen- $\varnothing$ .

L-Ausführung mit größerer Einstechtiefe  $t_{\max}$ .

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	64 mm
Spitzen-Mitten-Abstand $L_3$	2,2 mm
maximale Schnitttiefe $t_{\max}$	22 mm
Schaft- $\varnothing$ $D_s$	6 mm
Stechbreite w	2,5 mm
Vorschub f	0,01 - 0,03 mm
Innenkühlung	ja
Produktart	Schneideinsatz zum Drehen

**Anwenderdaten**

	<b>Eignung</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-Code</b>
Alu Kunststoffe	geeignet	50 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	90 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	70 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	25 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	55 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	50 m/min	N
kontinuierlich	geeignet		
nass maximal	geeignet		