



## Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M10



### Bestelldaten

Bestellnummer	130250 M10
GTIN	4067263021957
Artikelklasse	12G

### Beschreibung

#### Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 63 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

### Technische Beschreibung

Gewindegröße	M10
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm

Schneidstoff	HSS
Gesamtlänge L	70 mm
Gewindetiefe	20 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Norm	DIN 352
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		

Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet