



Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M12



Bestelldaten

Bestellnummer	130250 M12
GTIN	4067263021964
Artikelklasse	12G

Beschreibung

Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,75 mm
Gewindegröße	M12
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Norm	DIN 352

Schaft-Ø D _s	9 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schneidstoff	HSS
Gewinde-Ø	12 mm
Gewindetiefe	24 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet