



Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M16



Bestelldaten

Bestellnummer	130250 M16
GTIN	4067263021988
Artikelklasse	12G

Beschreibung

Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 352
Gesamtlänge L	80 mm
Gewindegröße	M16
Kernloch-Ø	14 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D _s	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindetiefe	32 mm
Gewindesteigung	2 mm
Gewinde-Ø	16 mm
Gewindeart	M
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet