



Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, M: M18



Bestelldaten

Bestellnummer	130250 M18
GTIN	4067263021995
Artikelklasse	12G

Beschreibung

Ausführung:

3-teiliger Satz, **bestehend aus Vor-, Mittel- und Fertigschneider.**

Gr. M2,3 und M2,6 mit altem DIN-Profil.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 15,5 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	95 mm
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Gewindetiefe	36 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	11 mm
Gewindegröße	M18
Schneidstoff	HSS
Kernloch-Ø	15,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Gewindeart	M
Gewinde-Ø	18 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	A
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet		
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet		

Stahl < 900 N/mm ²	geeignet
GG(G)	bedingt geeignet
Uni	geeignet
Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet