



## Hand-Gewindebohrer-Satz, unbeschichtet, MF: 8X1



### Bestelldaten

Bestellnummer	130500 8X1
GTIN	4067263036333
Artikelklasse	12G

### Beschreibung

#### Ausführung:

2-teiliger Satz, **bestehend aus Vor- und Fertigschneider.**

Gewinde aus dem Vollen geschliffen und hinterschliffen.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 2181

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 56 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7 mm

### Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	7 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindetiefe	16 mm
Gewindesteigung	1 mm

Gewindeart	MF
Norm	DIN 2181
Gesamtlänge L	63 mm
Gewindegröße	M8×1
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Anschnittform	D
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Handgewindebohrer
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet		
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet		
Alu > 10% Si	bedingt geeignet		
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet		
GG(G)	bedingt geeignet		
Uni	geeignet		

Öl	geeignet
trocken	bedingt geeignet