

Garant**ZCMX 070304, Sorte: HBZ030**

Bestelldaten

Bestellnummer	268439 HBZ030
GTIN	4067263802297
Artikelklasse	21E

Beschreibung

Ausführung:

Härteres Substrat für höhere Standzeit mit dünner CVD-Beschichtung. Speziell für Plan- und Längsdrehanwendungen.

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Sorte	HBZ030
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schnitttiefe a_p	0,4 - 2 mm
Vorschub f Bohren	0,03 - 0,12 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 200 m/min
ISO-Code Wendeschneidplatte	ZCMX 070304

Eckenradius	0,4 mm
Vorschub f Drehen	0,1 - 0,3 mm
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	HM
passend für Werkzeug-Ø D _c	14 mm
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen