

Garant
HM-Einlippenbohrer Gesamtlänge L 500 mm, AlTiN, Ø: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	124005 12
GTIN	4067263121596
Artikelklasse	10D

Beschreibung
Ausführung:

Einschneidiger geradegenuteter Tieflochbohrer für Bohrtiefen bis 1000 mm im Standard sowie bis zu 6000 mm auf Anfrage. Universell gestaltete Umfangsform am Bohrkopf ermöglicht ein prozessicheres Arbeiten in einem umfassenden Materialspektrum.

Hinweis:

Zum prozessicheren Einsatz der Tieflochbohrer ist eine vorherige Pilotbohrung von mindestens $4 \times D$ mit Pilotbohrer Nr. 122736 oder Nr. 231605 für größere Durchmesser oder mit Pilotbohrer Nr. 122606 für Aluminium erforderlich. Für Tieflochbohrungen $> 50 \times D$ muss das Werkzeug in Abständen von jeweils $50 \times D$ mit einer Lünette abgestützt werden. Das angegebene L/D-Verhältnis entspricht der minimal erreichbaren Bohrtiefe mit dem jeweiligen Tieflochbohrer. Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Ein Kühlmitteldruck von > 40 bar wird empfohlen.

Technische Beschreibung

Spannutenlänge L_c	433 mm
Gesamtlänge L	500 mm
Anzahl Schneiden Z	1
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	415 mm
Norm	Werksnorm
Nenn-Ø D_c	12 mm
Schaft-Ø D_s	25 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	HM

Spitzenwinkel	125 Grad
Schaft	DIN 6535 HB
Innenkühlung	ja, mit min. 40 bar
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Semi-Standard	ja

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		