

## Garant

### GARANT Master Steel DEEP VHM-Tieflochbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 5,5mm



## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123893 5,5    |
| GTIN          | 4067263123057 |
| Artikelklasse | 10E           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Exzellente Spanabfuhr** durch ungleiche Drallsteigung der Spannuten, Führungsringe und zusätzliche Führungsfasen für Bohrungen höchster Präzision. **Maximale Prozesssicherheit** durch exakt aufeinander abgestimmte Werkzeuge des Gesamtsystems. Bohren bis auf Maximaltiefe ohne Co-Pilot. **Deutlich erhöhte Werkzeugstabilität** durch erheblich verstärkten Kern. **Gesteigerte Zeitspanvolumina** und **herausragende Standzeiten** führen zu einem wirtschaftlichen Bohrprozess auf High-End-Niveau.

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Für Tieflochbohrungen ab 20×D ist eine Pilotbohrung auf maximale Bohrtiefe mit Pilotbohrer Nr. 122736 zwingend erforderlich. Das Setzen einer Pilotbohrung erhöht die Prozesssicherheit. **Das angegebene L/D-Verhältnis entspricht der minimal erreichbaren Bohrtiefe mit dem jeweiligen Tieflochbohrer.**

## Technische Beschreibung

|   |           |
|---|-----------|
| Nenn-Ø $D_c$                                | 5,5 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                          | 2         |
| Gesamtlänge L                               | 198 mm    |
| Norm  | Werksnorm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/U |
| Toleranz Nenn-Ø                             | j6        |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 157,05 mm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 148,8 mm  |

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 6 mm               |
| Serie                   | Master Steel       |
| Beschichtung            | TiAlN              |
| Schneidstoff            | VHM                |
| Ausführung              | 25×D               |
| Spitzenwinkel           | 138 Grad           |
| Schaft                  | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung            | ja, mit 40 bar     |
| Zerspanungsstrategie    | HPC                |
| Pilotbohrer notwendig   | ja, Pilotbohrer    |
| Farbring                | grün               |
| Produktart              | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 95 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 75 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 60 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 55 m/min       | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 100 m/min      | K        |
| Uni                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |