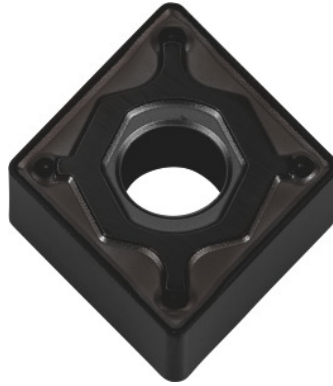


**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7130-2****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250162 HB7130-2 |
| GTIN          | 4067263121381   |
| Artikelklasse | 21G             |

**Beschreibung**

CNMG 120416 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 4 mmVorschub  $f$ : 0,1 - 0,4 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 70 - 240 m/min**Technische Beschreibung**

|   |                |
|---|----------------|
| Eckenradius                                 | 1,6 mm         |
| Spanbrecher                                 | VM             |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CNMG 120416    |
| Schneidstoff                                | HM             |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 4              |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 70 - 240 m/min |

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Vorschub f                  | 0,1 - 0,4 mm/U                |
| Schnittbedingung            | leicht unterbrochen           |
| Schnitttiefe a <sub>p</sub> | 0,5 - 4 mm                    |
| Sorte                       | HB7130-2                      |
| Hauptanwendung              | M                             |
| Beschichtung                | beschichtet                   |
| Schicht/Schrupp-Zuordnung   | Schrupp-Schichten             |
| Toleranz                    | M                             |
| Produktart                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |