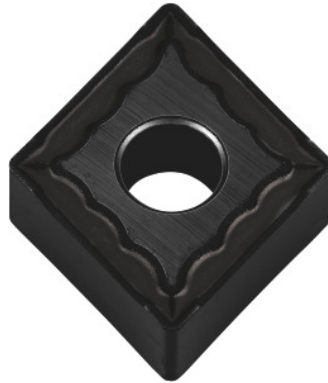


Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7130-2



Bestelldaten

Bestellnummer	250336 HB7130-2
GTIN	4067263329985
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	VG
Sorte	HB7130-2
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120408
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U

Schneidstoff	HM
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
Beschichtung	beschichtet
Eckenradius	0,8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen