

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7130-2****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 250338 HB7130-2 |
| GTIN          | 4067263290643   |
| Artikelklasse | 21G             |

**Beschreibung**

CNMG 160616 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe  $a_p$ : 1,5 - 6 mm

Vorschub  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

**Technische Beschreibung**

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Schlicht/Schrubb-Zuordnung | Schruppen       |
| Anzahl Wechsel/Schneiden   | 4               |
| Eckenradius                | 1,6 mm          |
| Hauptanwendung             | M               |
| Schneidstoff               | HM              |
| Vorschub $f$               | 0,25 - 0,6 mm/U |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Schnitttiefe $a_p$                          | 1,5 - 6 mm                    |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | CNMG 160616                   |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 60 - 220 m/min                |
| Sorte                                       | HB7130-2                      |
| Spanbrecher                                 | VG                            |
| Beschichtung                                | beschichtet                   |
| Schnittbedingung                            | leicht unterbrochen           |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |