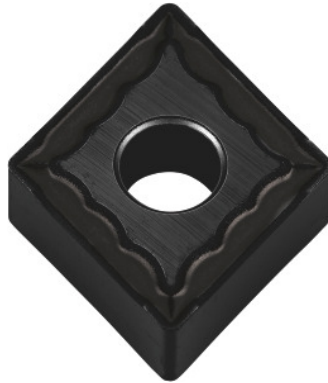


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schrubbearbeitung, Sorte: HB7130-2****Bestelldaten**

Bestellnummer	250338 HB7130-2
GTIN	4067263290643
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7130-2 Sorte: HB7130-2

Spanbrecher: VG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 6 mmVorschub f : 0,25 - 0,6 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 220 m/min**Technische Beschreibung**

Schlicht/Schrubb-Zuordnung	Schruppen
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U

Schnitttiefe a_p	1,5 - 6 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Sorte	HB7130-2
Spanbrecher	VG
Beschichtung	beschichtet
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen