

**Garant****HM-Einlippbohrer Gesamtlänge L 600 mm, AlTiN, Ø: 5-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	124006 5-X
GTIN	4067263328971
Artikelklasse	10D

**Beschreibung****Ausführung:**

Einschneidiger geradegenuteter Tieflochbohrer für Bohrtiefen bis 1000 mm im Standard sowie bis zu 6000 mm auf Anfrage. Universell gestaltete Umfangsform am Bohrkopf ermöglicht ein prozesssicheres Arbeiten in einem umfassenden Materialspektrum.

**Hinweis:**

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer ist eine vorherige Pilotbohrung von mindestens 4xD mit Pilotbohrer Nr. 122736 oder Nr. 231605 für größere Durchmesser oder mit Pilotbohrer Nr. 122606 für Aluminium erforderlich. Für Tieflochbohrungen > 50xD muss das Werkzeug in Abständen von jeweils 50xD mit einer Lünette abgestützt werden. Das angegebene L/D-Verhältnis entspricht der minimal erreichbaren Bohrtiefe mit dem jeweiligen Tieflochbohrer. Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Ein Kühlmitteldruck von > 40 bar wird empfohlen.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Anzahl Schneiden Z	1
Norm	Werksnorm
Nenn-Ø $D_c$	5 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	540 mm
Gesamtlänge L	600 mm
Ø-Bereich	5 - 5,99 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	HM

Spitzenwinkel	125 Grad
Schaft	DIN 6535 HB
Innenkühlung	ja, mit min. 40 bar
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Semi-Standard	ja

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	250 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		