



Bohrereinsatz mit Ausspitzung HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 31mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 232286 31 |
| GTIN | 4045197593610 |
| Artikelklasse | 22F |

Beschreibung

Ausführung:

Auswechselbare HSS-Schneide für universellen Einsatz. Kein Nachschleifen.
Mit Spanbrecher. Ausgespitzte Schneide für hohe Stabilität und Selbstzentrierung.
Für Bohrungen bis Genauigkeit IT10.

Hinweis:

Weitere Größen, Ausführung mit VHM-Schneiden und 180°-Schneiden, auf Anfrage lieferbar.

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------|
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,34 mm/U |
| für Grundelement Typ | 25 |
| Vorschub f in INOX > 900 N/mm ² | 0,24 mm/U |
| Ø D | 31 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Beschichtung | TiAlN |
| Spitzenwinkel | 132 Grad |
| Sorte | TiAlN |
| Schneidstoff | HSS E PM |

| | |
|--------------------|---------------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Produktart | Schneideinsatz zum Bohren |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 200 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 120 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 65 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 60 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 140 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |