

**Gewindeschneidfutter, ER-Synchro, BT 40, für ER-Spannzangen-Größe: 16****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 338193 16 |
| GTIN | 4067263558965 |
| Artikelklasse | 32P |

Beschreibung**Ausführung:**

- Mit Minimal-Längenausgleich (MLA), durch Dämpfungselement.
- Innere Kühlmittelzufuhr bis 50 bar.
- Erhöhung der Standzeit des Gewindebohrers /-formers.

Verwendung:

- Auf Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.
- Zum Ausgleich der Steigungsdifferenzen Gewindebohrer – Synchronspindel.
- Zum Ausgleich von Steigungstoleranzen der Gewindebohrer.

Sonderzubehör:

ER-Gewindebohr-Spannzangen Nr. 309399 und 309447.

Anzugsbolzen Nr. 308760 – 308806.

Hinweis:

Synchro-Gewindeschneidfutter nicht entfetten.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|----------|
| Gewinde-Schneidbereich | M4 – M12 |
| Außen-Ø D | 34 mm |
| Längenausgleich Druck | 0,5 mm |
| Längenausgleich Zug | 0,5 mm |
| Innen-Ø D ₁ | 28 mm |
| Auskraglänge A-Maß | 85 mm |

| | |
|---------------|----------------------|
| Aufnahme | BT 40 |
| Aufnahme-Norm | ISO 7388-1 |
| Innenkühlung | ja, mit max. 50 bar |
| Form | AD |
| Produktart | Gewindeschneidfutter |