



Hochvorschubfräser 7792VX mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 100/6mm



Bestelldaten

Bestellnummer	221908 100/6
GTIN	4059782503250
Artikelklasse	28R

Beschreibung

Beschreibung:

Die einzigartige Konstruktion der Wendeschneidplatten sowie deren Anstellwinkel im Fräskörper reduziert erheblich die Radialkräfte und leitet diese in axialer Richtung ab. Besonders dicke Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden für schwierigste Anwendungen und hohe Wirtschaftlichkeit. Das Werkzeug hat besondere Vorteile beim Planfräsen und Fräsen von tiefen Taschen und ist mit geschliffener Wiperfase ebenso für Tauch- sowie Schlichtoperationen geeignet.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	32 mm
Wendeplattenschraube	229919 (T15; 3,1Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	50 mm
Wendeplattengröße	12
Schneiden-Ø D _c	100 mm

maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	2,5 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 1205
$\varnothing D_3$	79 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	179 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	198 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	78,3 mm
Rampingwinkel α_{\max}	0,22 Grad
Einstellwinkel κ	12 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229919
---------------	--------