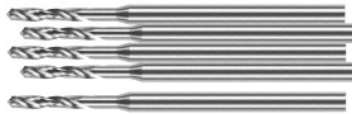


**Garant**
**Kleinstbohrer-Set HSS-E-PM N, unbeschichtet, Ø DC -0,004: 0,80mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	112305 0,80
GTIN	4067263761150
Artikelklasse	11A

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezialbohrer mit verstärktem Schaft, hoher Rundlaufgenauigkeit und präzisiertem Spitzenanschliff.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Anzahl Bohrer	5
Schaft	Zylinderschaft mit h8
Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	25 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	6,3 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	1,5 mm
Nenn-Ø D	0,8 mm
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 1899 A

Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	0 / -0,004
Spitzenwinkel	118 Grad
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	5 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	geeignet	80 m/min	N
Uni	bedingt geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		