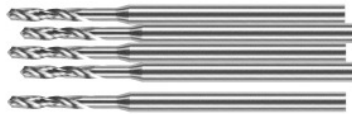


Garant
Kleinstbohrer-Set HSS-E-PM N, unbeschichtet, Ø DC -0,004: 0,90mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 112305 0,90 |
| GTIN | 4067263761174 |
| Artikelklasse | 11A |

Beschreibung
Ausführung:

Spezialbohrer mit verstärktem Schaft, hoher Rundlaufgenauigkeit und präzisiertem Spitzenanschliff.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------------|-----------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Anzahl Bohrer | 5 |
| Schaft | Zylinderschaft mit h8 |
| Spannutenlänge L_c | 7,1 mm |
| Gesamtlänge L | 25 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,024 mm/U |
| Schaft-Ø D_s | 1,5 mm |
| Nenn-Ø D | 0,9 mm |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E PM |
| Norm | DIN 1899 A |

| | |
|-----------------|--------------|
| Typ | N |
| Toleranz Nenn-Ø | 0 / -0,004 |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 40 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 5 m/min | S |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 80 m/min | N |
| Uni | bedingt geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |