KENNAMETAL

Hochvorschubfräser 7792VX mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	221908 40/4
GTIN	2050002058552
Artikelklasse	28R

Beschreibung

Beschreibung:
Die einzigartige Konstruktion der Wendeschneidplatten sowie deren Anstellwinkel im Fräskörper reduziert erheblich die Radialkräfte und leitet diese in axialer Richtung ab. Besonders dicke Wendeschneidplatten mit 4 Schneiden für schwierigste Anwendungen und hohe Wirtschaftlichkeit. Das Werkzeug hat besondere Vorteile beim Planfräsen und Fräsen von tiefen Taschen und ist mit geschliffener Wiperfase ebenso für Tauch- sowie Schlichtoperationen geeignet.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XD.. 0904
Wendeplattenschraube	229918 (T15; 2,1Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	1,5 mm
Wendeplattengröße	09
Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm

∅ D_3	25 mm
Schneiden-∅ D_C	40 mm
Gesamtlänge L_{ges}	32 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	65 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	78 mm
Rampinglänge L für α_{max}	24,3 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,59 Grad
Einstellwinkel κ	13 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Zerspanungsstrategie	HPC
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Spannschraube	229918