



## HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 10,3mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122490 10,3   |
| GTIN          | 4067263004691 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122491** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122492** bestellen.

### Technische Beschreibung

|                      |            |
|----------------------|------------|
| Gesamtlänge L        | 102 mm     |
| Spannutenlänge $L_c$ | 55 mm      |
| Toleranz Nenn-Ø      | m7         |
| Schaft-Ø $D_s$       | 12 mm      |
| Nenn-Ø $D_c$         | 10,3 mm    |
| Norm                 | DIN 6537 K |
| Anzahl Schneiden Z   | 2          |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,12 mm/U          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 40 mm              |
| Serie  | Pro Inox           |
| Beschichtung                                 | AlTiN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 4xD                |
| Spitzenwinkel                                | 140 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 35 m/min       | S        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |