



## HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,2mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122490 3,2    |
| GTIN          | 4067263003991 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122491** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122492** bestellen.

### Technische Beschreibung

|   |            |
|---|------------|
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$         | 15,2 mm    |
| Vorschub $f$ in INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm/U  |
| Nenn-Ø $D_c$                                | 3,2 mm     |
| Schaft-Ø $D_s$                              | 6 mm       |
| Norm  | DIN 6537 K |
| Spannutenlänge $L_c$                        | 20 mm      |
| Gesamtlänge $L$                             | 62 mm      |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2                  |
| Toleranz Nenn-Ø    | m7                 |
| Serie              | Pro Inox           |
| Beschichtung       | AlTiN              |
| Schneidstoff       | VHM                |
| Ausführung         | 4xD                |
| Spitzenwinkel      | 140 Grad           |
| Schaft             | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung       | ja, mit 25 bar     |
| Farbring           | blau               |
| Produktart         | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 45 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 35 m/min       | S        |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |                |          |