



## HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,5mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122685 8,5    |
| GTIN          | 4067263005650 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

#### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122686** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122687** bestellen.

### Technische Beschreibung

|  |           |
|--|-----------|
| Norm   | DIN 6537  |
| Nenn-Ø $D_c$                                 | 8,5 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                               | 10 mm     |
| Vorschub $f$ in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,11 mm/U |
| Anzahl Schneiden $Z$                         | 2         |
| Gesamtlänge $L$                              | 103 mm    |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$          | 48,3 mm   |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Toleranz Nenn-Ø      | m7                 |
| Spannutenlänge $L_c$ | 61 mm              |
| Serie                | Pro Inox           |
| Beschichtung         | AlTiN              |
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 6xD                |
| Spitzenwinkel        | 140 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Farbring             | blau               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 140 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 120 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 110 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 90 m/min  | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 55 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 45 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 35 m/min  | S        |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |